

Приложение №1
к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 2.3612
от 30.05.2008
на бланке № 0010489
на 10 листах
редакция 01

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 30 мая 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики
Открытого акционерного общества «Энерготехпром»

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объектам испытаний	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
ул. Омелянюка, 14, 220021, г. Минск					
1.1 **	Оборудование, работающее под избыточным давлением: - сосуды, работающие под давлением; - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; - трубопроводы пара и горячей воды, -тепловые сети	24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 23055-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 34233.1-2017 ГОСТ 34233.2-2017 ГОСТ 34233.3-2017 ГОСТ 34233.5-2017 ГОСТ 34233.6-2017 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 049-2007 ТКП 050-2007 ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80 ГОСТ EN 14127-2015 ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
1.2 **		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения		
1.3 **		24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл		
1.4 **		24.10/ 32.123	Радиографический метод: -сварные соединения; -основной металл		



24.05.2024

дата принятия решения

Лист 1 Листов 10

1	2	3	4	5	6
1.5 **	Оборудование, работающее под избыточным давлением: - сосуды, работающие под давлением; - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; - трубопроводы пара и горячей воды, -тепловые сети	24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл	ТКП 054-2007 СТП 09 110.17.400-15 СТП 09110.17.430-10 СТП 09110.17.432-15 СТП 33240.17.401-18 СТП 33240.17.429-18 СТП 34.17.101 СТП 34.17.403 СТП 34.17.405 СТП 34.17.415 СТП 34.17.418 СТП 34.26.608	СТБ 1172-99
1.6 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением Утв. постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 №84	ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
1.7 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения	Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С. Утв. постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 №5	МВИ.МН 4379-2021
1.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл	ТНПА и другая документация	СТБ ЕН 1593-2006
1.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
1.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89
2.1 **	Сетевые трубопроводы, трубопроводы питательной воды, мазуто- и маслопроводы, технологические трубопроводы	24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 23055-76 ГОСТ 30242-97	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
2.2 **		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 054-2007 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
2.3 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	СП 4.02.02-2022 СТП 09110.17.400-15 СТП 09110.17.430-10	ГОСТ EN 14127-2015

1	2	3	4	5	6
2.4 **	Сетевые трубопроводы, трубопроводы питательной воды, мазуто- и маслопроводы, технологические трубопроводы	24.10/32.123	Радиографический метод: -сварные соединения; -основной металл	СТП 09110.17.432-15 СТП 33240.17.401-18 СТП 33240.17.429-18 СТП 33240.17.431-18 СТП 34.17.101 СТП 34.17.415 СТП 34.17.418	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
2.5 **		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21 Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54 ТНПА и другая документация	СТБ 1172-99
2.6 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
2.7 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
2.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ ЕН 1593-2006
2.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
2.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89
3.1 **	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов, сыпучих продуктов, воды и других веществ	24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 23055-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ 2634-2023	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98

1	2	3	4	5	6
3.2 **	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов, сыпучих продуктов, воды и других веществ	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 45-5.04-172-2010 ТКП 054-2007 СТП 09110.23.511-08 СТП 34.17.415 СТП 34.17.418 СТП 34.37.525-91 ТНПА и другая документация	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
3.3 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
3.4 **		24.10/32.123	Радиографический метод: -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
3.5 **		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл		СТБ 1172-99
3.6 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
3.7 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
3.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ EN 1593-2006
3.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
3.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлуоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89

1	2	3	4	5	6
4.1 **	Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование газознергетических установок, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции	24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 9.602-2016 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 27750-88 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 054-2007 СТП 33240.17.429-18 СТП 33240.17.431-18	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
4.2 **		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 054-2007 СТП 33240.17.429-18 СТП 33240.17.431-18	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
4.3 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	СТП 34.17.101 СТП 34.17.415 СТП 34.17.418	ГОСТ EN 14127-2015
4.4 **		24.10/32.123	Радиографический метод: -сварные соединения; -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
4.5 **		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл	ТНПА и другая документация	СТБ 1172-99
4.6 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
4.7 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
4.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ EN 1593-2006
4.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
4.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89



1	2	3	4	5	6
5.1 **	Технологическое оборудование химических и нефтехимических производств, ТЭЦ, ТЭС, ГЭС в том числе компрессорное оборудование	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 23055-76	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
5.2 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	ГОСТ 27750-88 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 6520-1-2009	ГОСТ EN 14127-2015
5.3 **		24.10/32.123	Радиографический метод: - сварные соединения - основной металл	СТБ ISO 23278-2013 ТКП 054-2007 ТКП 45-4.01-272-2012 СП 1.03.02-2020	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
5.4 **		24.10/32.103 24.10/32.102	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл	СТП 09110.17.400-15 СТП 33240.17.401-18 СТП 09110.17.430-10 СТП 33240.17.429-18 СТП 33240.17.431-18 СТП 34.17.101 СТП 34.17.415 СТП 34.17.418	СТБ 1172-99
5.5 **		24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
5.6 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения	ТНПА и другая документация	МВИ.МН 4379-2021
5.7 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
5.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ ЕН 1593-2006
5.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
5.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89

1	2	3	4	5	6
6.1 **	Внутренние инженерные системы зданий и сооружений; противопожарное водоснабжение; наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ 12503-75 ГОСТ 23055-76 СП 1.03.02-2020 ТКП 45-4.01-272-2012 ТНПА и другая документация	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
6.2 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
6.3 **		24.10/32.123	Радиографический метод: -сварные соединения -основной металл		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
6.4 **		24.10/32.103 24.10/32.102	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл		СТБ 1172-99
6.5 **		24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл		ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
6.6 **		24.10/29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
6.7 **		24.10/32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
6.8 **		24.10/32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ ЕН 1593-2006
6.9 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
6.10 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89

1	2	3	4	5	6
7.1 **	Металлические конструкции; дымовые трубы; лестничные марши,	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20700-75 ГОСТ 23055-76	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
7.2 **	площадки и ограждения стальные;	24.10/ 32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	ГОСТ 27750-88 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ 2089-2010	ГОСТ EN 14127-2015
7.3 **	ограждения лестниц, балконов и крыш	24.10/ 32.123	Радиографический метод: -сварные соединения -основной металл	СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 23278-2013 ТКП 054-2007	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
7.4 **	стальные; фермы стропильные стальные	24.10/ 32.103 24.10/ 32.102	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл	ТКП 45-5.04-121-2009 СП 1.04.04-2023 ТНПА и другая документация	СТБ 1172-99
7.5 **		24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл		ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
7.6 **		24.10/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
7.7 **		24.10/ 32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
7.8 **		24.10/ 32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ EN 1593-2006
7.9 **		24.10/ 18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
7.10 **		24.10/ 08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89



1	2	3	4	5	6
8.1 **	Арматура и закладные изделия железобетонных конструкций	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 14098-85 ГОСТ 23055-76 СТБ 2174-2011	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
8.2 **		24.10/29.061	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - основной металл	ТНПА и другая документация	ГОСТ 23479-79
8.3 **		24.10/32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения		ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ 2174-2011
8.4 **		24.10/32.123	Радиографический метод: - сварные соединения; - основной металл		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
8.5 **		24.10/18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
8.6 **		24.10/08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлюоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89
9.1 **	Образцы сварных соединений при аттестации сварщиков	24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод: - основной металл; - сварные соединения	ГОСТ 23055-76 СТБ 2349-2013 СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009	ГОСТ 14782-86 ГОСТ 17410-2022 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 24507-80
9.2 **		24.10/32.030	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод: - основной металл	ТНПА и другая документация	ГОСТ EN 14127-2015
9.3 **		24.10/32.123	Радиографический метод: - сварные соединения - основной металл		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
9.4 **		24.10/32.103 24.10/32.102	Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная, люминесцентно-цветная) дефектоскопия: - сварные соединения; - основной металл		СТБ 1172-99

1	2	3	4	5	6
9.5 **	Образцы сварных соединений при аттестации сварщиков	24.10/ 32.115	Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения; - визуально-оптический метод; - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 23055-76 СТБ 2349-2013 СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009 ТНПА и другая документация	ГОСТ ISO 17637-2021 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98
9.6 **		24.10/ 29.143	Измерение твердости: - основной металл; - сварные соединения		МВИ.МН 4379-2021
9.7 **		24.10/ 32.089	Магнитопорошковая дефектоскопия: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013
9.8 **		24.10/ 32.106	Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба), (пузырьковый метод): - сварные соединения; - основной металл		СТБ ЕН 1593-2006
9.9 **		24.10/ 18.115	Микроскопия (оптический метод): - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 10243-75
9.10 **		24.10/ 08.130	Анализ химического состава металлов Рентгенофлуоресцентный метод: - основной металл; - сварные соединения		ГОСТ 28033-89

Примечание: * – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия;
 ** – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
 *** – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа
по аккредитации
Республики Беларусь –
директор государственного
предприятия «БГЦА»



Е.В. Бережных

подпись ведущего эксперта по аккредитации

24.05.2024

дата принятия решения

Лист 10 Листов 10